



Schrumpftunnel

Shrinktunnel • Tunnel de rétraction



**AVN VT 50 –1000
–1500
–2000**



Der Hochleistungsschrumpf-tunnel AVN VT 50 ist die wirtschaftliche Lösung für die Schrumpffolienverpackung.

Das Baukastensystem ermöglicht die optimale Anpassung an alle Anforderungen der Praxis.

Im stufenlos regelbaren Durchlauf wird die lose Folienhülle um den Zeitungs-, Zeitschriften- bzw. Akzidenzstapel angeschrumpft und im Auslaufbereich abgekühlt.



The high performance shrink tunnel AVN VT 50 is an economic solution for packaging with shrink film.

The flexibility of the modular design enables the configuration to be optimized for each application. The bundle of magazines, newspapers or similar printed material is continuously conveyed through a heated tunnel, during which the previously applied PE film sleeve is shrunk tightly around it. The speed of conveyance is fully adjustable.

The package is rapidly cooled as it exits the tunnel to enable handling or further transportation without the risk of distortion.



Le tunnel de rétraction AVN VT 50 à haut rendement est la solution économique pour l'emballage sous film rétractable.

La flexibilité modulaire permet une adaptation optimale pour l'ensemble des applications requises. Pendant le passage continu dans le tunnel, le rideau de film est rétracté autour des piles de journaux, revues ou d'autres produits imprimés.

La vitesse de convoyage est réglable et permet une gamme de produits. Le paquet est puis refroidi rapidement en sortie de la machine pour éviter une distorsion de la pile.



Technische Daten

Durchlaufbreite:

500 mm

Durchlaufhöhe:

300 – 400 mm

(andere Höhen auf Anfrage)

Heizleistung:

20,8 – 31,2 kW, Typenabhängig

Temperatur:

bis max. 230° C

stufenlos einstellbar

Temperatursteuerung:

über Thermofühler

Transportband:

Geflechtsgliederband

Transportbandgeschwindigkeit:

5 – 25 m/min.

stufenlos regelbar

Elektrischer Anschluss:

400/230 V, 3 Phasen, N+PE, 50 Hz,

18 - 30 kW

(andere Anschlüsse auf Anfrage)

Gewicht:

ca. 500 kg – 600 kg,

Typenabhängig

Zusatzausrüstungen

- Nachlaufautomatik
- Anpressrollen am Auslauf
- Kühlgebläse über dem Auslauf
- Hochblasvorrichtung
- Einbausteckdose 16 A
- Kettenschmierung



Technical data

Width of passage:

500 mm

Free passage height:

300 – 400 mm

(others on request)

Heating capacity:

20.8 – 31.2 kW, depending on type

Heating temperature:

up to 230° C

infinitely adjustable

Temperature control:

by thermostat sensor

Transporting conveyor:

joint wire mesh conveyor

Speed of conveyance:

5 – 25 m/min.

infinitely adjustable

Electrical requirements:

400/230 V, 3 phase AC, N+PE, 50 Hz,

18 - 30 kW

(others on request)

Weight:

approx. 500 kg – 600 kg,

depending on type

Options

- timer for delayed switch-off
- pressure trolleys at exit
- cooling blower above exit
- lateral film blowing device
- integrated socket 16 A
- chain lubrication



Caractéristiques techniques

Largeur de passage:

500 mm

Hauteur de passage:

300 – 400 mm

(autres sur demande)

Capacité calorifique:

20,8 – 31,2 kW, dépendant du type

Température:

jusqu'à 230° C

réglable continu

Réglage de la température:

avec thermostat

Convoyeur de transport:

chaîne tressée de transport

Vitesse du convoyeur:

5 – 25 m/min.

réglable continu

Connexion électrique:

400/230 V, 3 phases, N+PE, 50 Hz,

18 - 30 kW

(autres sur demande)

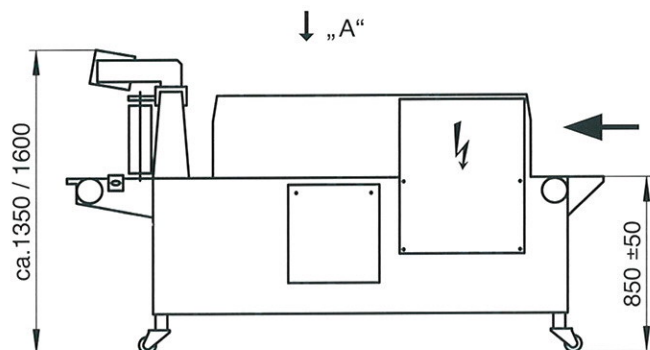
Poids:

env. 500 kg – 600 kg,

dépendant du type

Équipement supplémentaire

- compte-pose pour arrêt retardé
- rouleaux de pression latéraux
- voûte de refroidissement en sortie
- dispositif latéral de propulsion d'air
- prise femelle 16 A
- lubrification de chaîne



Draufsicht „A“ · top view „A“ · vue d'en haut „A“

